



Avertissement : Veuillez lire ce manuel d'instructions attentivement avant d'utiliser l'instrument et le conserver pour une utilisation future.

A. CONSIGNES DE SECURITE

1. Cet appareil est destiné à un usage domestique uniquement. N'utilisez l'appareil que comme indiqué dans ce mode d'emploi.
2. Avant de brancher l'appareil, assurez-vous que la tension électrique de votre domicile corresponde à celle indiquée sur la plaque signalétique de l'appareil.
3. Pour éviter tout choc électrique, n'immergez jamais le câble d'alimentation, la prise ou toute autre partie de l'appareil dans l'eau ou tout autre liquide.
4. Ne laissez pas l'appareil sans surveillance lorsqu'il est branché.
5. Ne manipulez pas l'appareil ni la prise avec les mains mouillées.
6. Débranchez toujours votre appareil après chaque utilisation et laissez-le refroidir avant de le nettoyer, de le ranger ou de le déplacer.
7. Lorsque vous débranchez le câble, tirez-le toujours au niveau de la fiche, ne tirez pas sur le câble lui-même.
8. Lorsque vous utilisez l'appareil, déroulez toujours complètement le cordon d'alimentation de son logement afin d'éviter la surchauffe de l'appareil.
9. N'utilisez pas l'appareil si la prise ou le câble d'alimentation est endommagé, en cas de mauvais fonctionnement, s'il est tombé dans l'eau ou si vous l'avez laissé tomber.
10. Ne tentez jamais de réparer l'appareil par vous-même. Faites-le toujours réparer par un centre de service après-vente ou un centre de réparation qualifié.
11. Le câble d'alimentation doit être contrôlé régulièrement afin d'éviter tout risque de dommages. Si le câble d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par un centre de réparation qualifié afin d'éviter tout danger.
12. Utilisez toujours l'appareil sur une surface sèche.
13. N'utilisez pas l'appareil à l'extérieur.
14. Ne laissez pas pendre le cordon d'alimentation sur le rebord d'une table ou d'un plan de travail, et évitez qu'il n'entre en contact avec des surfaces chaudes.
15. Gardez l'appareil à l'écart des sources de chaleurs comme les radiateurs, afin d'éviter la déformation des parties en plastique.
16. AVERTISSEMENT : l'appareil et ses parties accessibles deviennent chauds lors de l'utilisation. Des précautions doivent être prises pour éviter de toucher les éléments chauffants. Les enfants doivent être maintenus à l'écart.
17. N'utilisez pas de produits nettoyants abrasifs pour nettoyer l'appareil.
18. Cet appareil n'est pas destiné à être mis en fonctionnement au moyen d'une minuterie extérieure ou par un système de commande à distance séparé.
19. Cet appareil n'est pas prévu pour être utilisé par des personnes (y compris des enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont réduites, ou des personnes dénuées d'expérience ou de connaissance, sauf si elles ont pu bénéficier, par l'intermédiaire d'une personne responsable de leur sécurité, d'une surveillance ou d'instructions préalables concernant l'utilisation de cet appareil. Il convient de surveiller les enfants pour s'assurer qu'ils ne jouent pas avec l'appareil.

B. CONSIGNES DE SECURITE PARTICULIERES



LE SOUDAGE À L'ARC PEUT ÊTRE DANGEREUX ET CAUSER DES BLESSURES GRAVES VOIRE MORTELLES. PROTÉGEZ VOUS ET PROTÉGEZ LES AUTRES. RESPECTER LES INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ SUIVANTES:

1. Ne pas utiliser dans un environnement comportant des poussières métalliques conductrices.
2. Respecter les règles classiques du soudage.
3. L'entretien ne doit être effectué que par une personne qualifiée.
4. Couper l'alimentation en débranchant la prise, et attendre l'arrêt du ventilateur avant de travailler sur l'appareil. A l'intérieur, les tensions et intensités sont élevées et dangereuses.
5. Respecter les polarités (+/-) et intensités de soudage indiquées sur les boîtes d'électrodes
6. Enlever l'électrode du porte-électrode lorsque le poste n'est pas utilisé et après l'avoir débranché.
7. Laisser les ouïes de l'appareil libres pour l'entrée et la sortie d'air.

Rayonnements de l'arc	Protéger vous à l'aide d'un masque muni de filtres conformes EN 169 ou EN 379.
Pluie, vapeur d'eau, humidité	Utiliser votre poste dans une atmosphère propre (degré de pollution ≤ 3), à plat et à plus d'un mètre de la pièce à souder. Ne pas utiliser sous la pluie ou la neige.
Choc électrique	Cet appareil ne doit être utilisé que sur une alimentation monophasée à 3 fils avec neutre relié à la terre. Ne pas toucher les pièces sous tension. Vérifier que le réseau d'alimentation est adapté au poste.
Chutes	Ne pas faire transiter le poste au-dessus de personnes ou d'objets.
Brûlures	Porter des vêtements de travail en tissu ignifugé (coton, bleu ou jeans). Travailler avec des gants de protection et un tablier ignifugé. Protéger les autres en installant des paravents ininflammables, ou les prévenir de ne pas regarder l'arc et garder des distances suffisantes.
Risques de feu	Supprimer tous les produits inflammables de l'espace de travail. Ne pas travailler en présence de gaz inflammable.
Fumées	Ne pas inhaler les gaz et fumées de soudage. Utiliser dans un environnement correctement ventilé, avec extraction artificielle si soudage en intérieur.
Précautions supplémentaires	Toute opération de soudage : - dans des lieux comportant des risques accrus de choc électrique, - dans des lieux fermés, - en présence de matériau inflammable ou comportant des risques d'explosion, doit toujours être soumise à l'approbation préalable d'un "responsable expert", et effectuée en présence de personnes formées pour intervenir en cas d'urgence. Les moyens techniques de protections décrits dans la Spécification Technique CEI/IEC 62081 doivent être appliqués. Le soudage en position surélevée est interdit, sauf en cas d'utilisation de plates-formes de sécurité.

Les porteurs de stimulateurs cardiaques doivent consulter un médecin avant d'utiliser ces appareils. Ne pas utiliser le poste pour dégeler des canalisations.

C. UTILISATION




La machine à souder électrique utilise l'énergie électrique pour convertir instantanément l'énergie électrique en énergie thermique. La naissance d'un court-circuit fait monter l'intensité du courant et provoque un arc électrique entre l'électrode et les pièces à souder. Cet arc électrique génère une importante chaleur jusqu'à 3600 C juste au point souhaité.

L'electrode va fondre au fur et à mesure que l'arc électrique fait monter sa température ; en fondant, il dépose sur la zone de fusion, son métal qui devient le métal d'apport de la soudure.

Cette machine peut être utilisée pour souder ensemble instantanément le même matériau métallique de manière permanente. Après traitement thermique, le cordon de soudure aura la même résistance que le métal de base et sera scellé. Le poste à souder est conçu particulièrement pour le soudage de l'acier doux, de l'Inox et de la fonte.

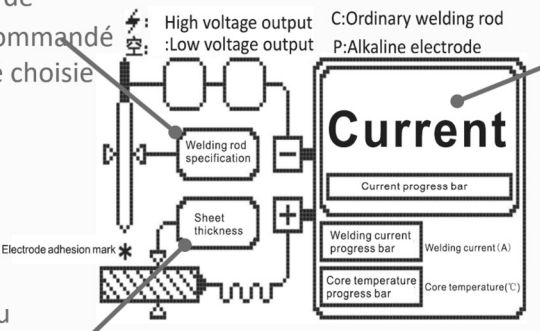
La puissance de l'appareil détermine le diamètre des électrodes utilisables (de 1,6 à 3.2 mm). Veuillez à bien choisir l'électrode en fonction des pièces à souder. 2 électrodes sont fournies pour pouvoir tester l'appareil mais il convient de vous approvisionner en magasin de bricolage pour réaliser vos soudures correctement et en adéquation avec vos besoins. Pour choisir l'électrode adéquate vous pouvez vous appuyer sur le tableau ci-dessous :

	(A)	(B)	(C)
Matériaux à assembler	Epaisseur du matériau (mm)	Intensité requise (A : Ampères)	∅ de l'électrode/baguette (mm)
Acier	2	15-40	1,6
	≤ 2	40-65	2
	< 4	65-109	2,5
	≤ 4	110-120	3,2
Inox	≥ 1.5	80-100	2,5
Fonte	≥ 3	80-100	2,5

- A l'aide d'une pince étau, fixez les pièces à souder entre elles et fixez-les sur un établi ou autre pour qu'elles ne puissent pas bouger pendant la soudure
 - Assurez-vous que l'appareil est débranché.
 - Installez l'électrode ⑤ correspondant à votre besoin sur l'appareil en utilisant la vis de serrage ③ située à l'extrémité de l'appareil.
- 
- Vérifiez que l'électrode ⑤ est correctement installée et ne bouge pas.
- Branchez la pince de masse dans le connecteur ④ situé en bas du manche du poste à souder puis placez la pince ⑥ sur la pièce à souder.
 - Branchez l'appareil sur une prise de courant en vérifiant la compatibilité (mini 16A).
 - L'écran LCD ① s'allume.
 - Utilisez la molette de réglage unique ② pour régler l'intensité requise en ampères (voir tableau ci-dessus et détails de l'écran LCD ci-dessous)


Lorsque vous réglez l'ampérage, les autres paramètres s'affichent à l'écran. Vérifiez à nouveau que tout correspond.


(C) Diamètre de l'électrode recommandé pour l'intensité choisie



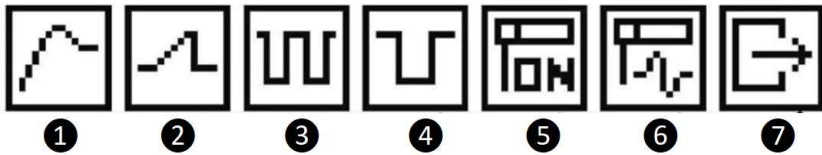
(A) Epaisseur du matériau compatible à cette intensité

(B) Intensité en ampères





Une fois le réglage de l'intensité terminé, entrez dans le menu :



① Réglez le courant de l'arc électrique

Appuyez sur la molette de réglage unique pour afficher la puissance de l'arc.

Appuyez à nouveau sur la molette et tournez-la dans le sens des aiguilles d'une montre pour régler le courant d'arc approprié de 0 à 9% et cliquez à nouveau sur la molette pour quitter et tournez dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à la fonction suivante.

Pour débiter, nous vous conseillons de régler le courant d'arc électrique à 4% et de l'ajuster au besoin.

Le courant d'arc peut améliorer le taux de réussite de l'amorçage de l'arc et faciliter la soudure.

Si le courant d'arc électrique est trop faible, l'électrode risque de coller à la pièce à souder.

A l'inverse s'il est trop fort, il risque de faire un trou.

② Réglez ensuite la poussée

Appuyez sur la molette de réglage unique pour afficher l'interface de poussée.

Appuyez à nouveau sur la molette et tournez-la dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter le courant de poussée de 0 à 9%. Pour débiter, nous vous conseillons de régler la poussée à 4% et de l'ajuster au besoin.

La poussée est le courant circulant entre la baguette de soudage et la pièce à souder. Plus le courant de poussée est élevé, plus la tige de soudage fondra rapidement. Cette fonction est adaptée à une utilisation en basse tension. La pièce aura un bassin de soudure plus profond.

Si l'électrode « fond » trop vite, réduisez la poussée.

Les réglages ③ et ④ ne sont pas disponibles sur cette version ;

⑤ Réglez ensuite la fonction antichoc

Appuyez sur la molette de réglage unique pour afficher la fonction antichoc. Appuyez à nouveau sur la molette et tournez-la dans le sens des aiguilles d'une montre pour activer la fonction antichoc, et tournez-le dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour désactiver la fonction antichoc. Appuyez à nouveau sur la molette pour sortir du réglage et tournez dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à la fonction suivante.



Lorsque cette fonction est activée, la tension ouverte de la soudeuse sera réduite à 15v sans danger en cas de contact accidentel avec une personne.

⑥ Réglez ensuite le mode

Appuyez sur la molette de réglage unique pour afficher la fonction mode Appuyez à nouveau sur la molette et tournez-la dans le sens des aiguilles d'une montre pour sélectionner l'électrode acide et l'électrode alcaline, CC signifie électrode acide (la plus commune), CP signifie électrode alcaline.

Appuyez à nouveau sur la molette pour sortir du réglage et tournez dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à la fonction suivante

Regardez à la fin de la marque de l'électrode, le dernier chiffre 0 ~ 5 est une électrode acide, 6 ~ 9 est une électrode alcaline.

⑦ Quitter

Cliquez sur la molette de réglage unique et tournez-la pour quitter l'interface des réglages Cliquez à nouveau sur le bouton, l'écran reviendra automatiquement à l'interface de travail.

Vous pouvez commencer à souder.

D. CONSEIL D'ENTRETIEN

Nettoyez le produit uniquement avec un chiffon sec ou légèrement humide et non pelucheux.

N'utilisez pas de produits nettoyants abrasifs pour nettoyer l'appareil.

E. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Courant de sortie : 15-120A

- Courant d'entrée : 16A

P 1200 / TWD120A

- Facteur de marche :70%
- Puissance : 220V 50/60 Hz
- Compatibles pour électrodes/baguettes de 1.6 à 3.2 mm
- Accessoires inclus : câble et pince de masse, sacoche de rangement.

Mise au rebut de l'appareil :



La directive Européenne 2012/19/EC sur les déchets des Equipements électriques et Electroniques (DEEE), exige que les appareils ménagers usagés ne soient pas jetés dans le flux normal des déchets municipaux. Les appareils usagés doivent être collectés séparément afin d'optimiser le taux de récupération et le recyclage des matériaux qui les composent et réduire l'impact sur la santé humaine et l'environnement.

SCHWEISSGERÄT REVOLUTION

DE



Hinweis: Die Gebrauchsanweisung vor dem Gebrauch des Geräts aufmerksam lesen und für spätere Einsicht aufbewahren.

A. SICHERHEITSHINWEISE

1. Dieses Gerät ist nur zum Hausgebrauch bestimmt. Das Gerät nur gemäß den Angaben dieser Gebrauchsanweisung benutzen.
2. Um einen elektrischen Schlag zu vermeiden, weder das Netzkabel noch den Stecker oder einen anderen Teil des Geräts in Wasser oder Flüssigkeiten tauchen.
3. Um einen elektrischen Schlag zu vermeiden, noch das Netzkabel oder den Stecker oder einem anderen Teil der Vorrichtung in Wasser oder Flüssigkeiten tauchen.
4. Lassen Sie das Gerät nicht unbeaufsichtigt, wenn es eingesteckt .
5. Weder das Gerät noch den Stecker mit feuchten Händen handhaben.
6. Das Gerät nach jedem Gerbrauch vom Stromnetz trennen und es vor dem Reinigen, Verstellen bzw. Wegräumen abkühlen lassen.
7. Den Stecker nicht am Netzkabel aus der Steckdose zu ziehen. Hierfür am Stecker ziehen.
8. Beim Gebrauch des Geräts das Netzkabel immer voll ausrollen, um Überhitzung des Geräts zu vermeiden.
9. Wenn der Stecker oder das Netzkabel beschädigt sind, wenn das Gerät schlecht funktioniert, wenn es in Wasser getaucht wurde oder abgestürzt ist, das Gerät nicht benutzen.
10. Nicht versuchen, das Gerät selbst zu reparieren. Es muss von einer Kundendienststelle oder einer qualifizierten Reparaturstelle repariert werden.
11. Das Netzkabel muss regelmäßig kontrolliert werden, um Beschädigungsrisiken zu vermeiden. Wenn das Netzkabel beschädigt ist, muss es von einer qualifizierten Reparaturstelle ausgetauscht werden, um Gefahren zu vermeiden.
12. Das Gerät immer auf einer trockenen Fläche benutzen.
13. Das Gerät nicht im Freien benutzen.
14. Das Netzkabel nicht über den Rand der Arbeitsfläche hängen lassen und darauf achten, dass es nicht mit einer heißen Oberfläche in Berührung kommt.
15. Das Gerät nicht in der Nähe von Wärmequellen aufstellen bzw. benutzen, z. B. Heizkörper, um Verformungen der Kunststoffteile zu vermeiden.
16. **WARNUNG:** Das Gerät und die zugänglichen Teile erhitzen sich beim Gebrauch. Es müssen Vorkehrungen getroffen werden um zu verhindern, dass die Heizelemente berührt werden. Kinder müssen von dem Gerät ferngehalten werden.
17. Keine Scheuermittel zur Reinigung des Geräts verwenden.
18. Dieses Gerät ist nicht dazu bestimmt, mithilfe eines externen Zeitschalters oder einer Fernsteuerung ein- bzw. ausgeschaltet zu werden.
19. Dieses Gerät darf nicht von Personen (einschließlich Kindern) mit eingeschränkten körperlichen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder unerfahrenen oder unkundigen Personen verwendet werden, es sei denn, sie werden von Personen, die für ihre Sicherheit verantwortlich sind, überwacht oder haben von ihnen Anweisungen zur Verwendung dieses Geräts erhalten. Kinder sollten nicht ohne Aufsicht bleiben, um sicherzustellen, dass sie nicht mit dem Gerät spielen.

B. BESONDERE SICHERHEITSHINWEISE



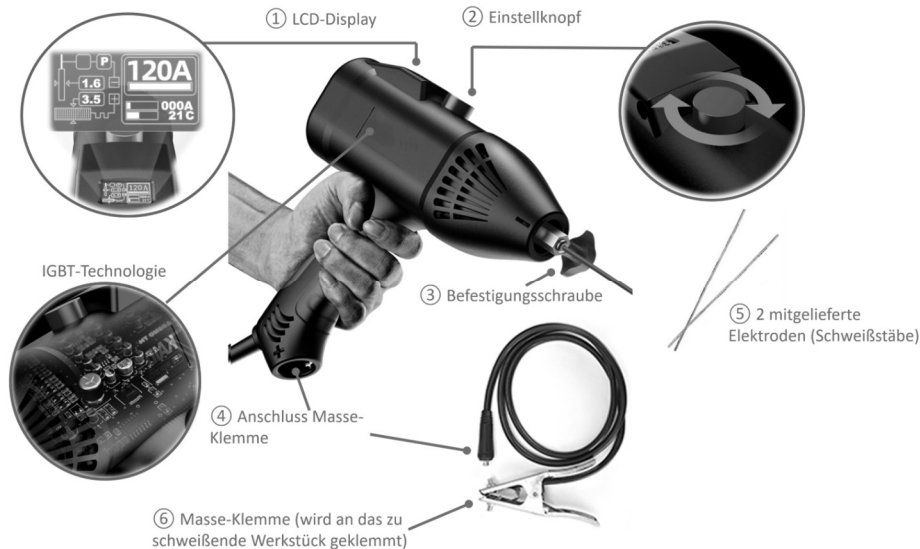
LICHTBOGENSCHWEISSEN KANN GEFÄHRLICH SEIN UND SCHWERE, SOGAR TÖDLICHE, VERLETZUNGEN VERURSACHEN. SCHÜTZEN SIE SICH UND ANDERE. BEFOLGEN SIE DIE NACHSTEHENDEN SICHERHEITSANWEISUNGEN :

1. Nicht in Umgebungen verwenden, die leitende Metallstäube enthalten.
2. Die klassischen Regel für das Schweißen einhalten.
3. Nur qualifizierte Personen dürfen die Wartung vornehmen.
4. Durch Ziehen des Netzsteckers aus der Dose von der Stromversorgung trennen. Warten, bis der Ventilator stillsteht, bevor Sie am Gerät arbeiten. Spannungen und Stromstärken in dessen Inneren sind hoch und gefährlich.
5. Die Polaritäten (+/-) und Schweißintensitäten beachten, die an den Elektrodenbehältern angegeben sind
6. Wenn das Gerät von der Stromversorgung getrennt wurde und nicht verwendet wird, die Elektrode aus dem Elektrodenhalter nehmen.
7. Die Lüftungsschlitze des Gerätes freihalten, damit Luft ein- und austreten kann.

Lichtbogenstrahlung	Gesichtshaut und Augen sind durch ausreichend dimensionierte EN 175 konforme Schutzschirme mit Spezialschutzgläsern nach EN 169 / 379 vor der intensiven Ultraviolettstrahlung zu schützen. Auch in der Nähe des Lichtbogens befindliche Personen oder Helfer müssen auf Gefahren hingewiesen und mit den nötigen Schutzmitteln ausgerüstet werden.
Umgebung	Benutzen Sie das Gerät nur in sauberer und gegen Nässeeinwirkung geschützter Umgebung.
Feuchtigkeit	Nicht bei erhöhter Feuchtigkeit (Regen/Schnee) benutzen.
Spannungsversorgung	Dieses Gerät kann nur an einer einphasigen Spannungsversorgung mit 3 Adern (Phase, Neutralleiter und Schutzleiter) verwendet werden. Keine spannungsführenden Teile berühren. Nur am 230V-Netz betreiben.
Transport	Unterschätzen Sie nicht das Gewicht der Anlage. Bewegen Sie das Gerät nicht über Personen oder Sachen hinweg, und lassen Sie es nicht herunterfallen oder hart aufsetzen.
Verbrennungsgefahr	Schützen Sie sich durch geeignete trockene Schweißkleidung (Schürze, Handschuhe, Kopfbedeckung sowie feste Schuhe). Tragen Sie auch die Schutzbrille, wenn Sie Schlacke abklopfen. Schützen Sie andere durch nicht entzündbare Trennwände. Nicht in den Lichtbogen schauen und ausreichende Distanz halten.
Brandgefahr	Alle entflammaren Produkte vom Schweißplatz entfernen. Nicht in der Nähe von brennbaren Stoffen und Gasen arbeiten.
Rauch	Metaldämpfe sind giftig! Bei Anwendung im Innenbereich für ausreichende Belüftung sorgen.
Weiteren Vorsichtsmaßnahmen	Jegliche Schweißarbeiten: - im Bereich mit erhöhten elektrischen Risiken - in abgeschlossenen Räumen - in der Umgebung von entflammaren oder explosiven Produkten nur in Anwesenheit von qualifiziertem Rettungspersonal durchführen. Vorsichtsmaßnahmen in Übereinstimmung mit "IEC 62081" sind notwendig. Schweißarbeiten in erhöhten Stellung sind nur mittels Gerüstbau erlaubt.

Träger von Herzschrittmachern müssen einen Arzt konsultieren, bevor sie dieses Gerät verwenden. Das Gerät darf nicht zum Auftauen von Rohrleitungen verwendet werden.

C. GEBRAUCHSANWEISUNG



Das elektrische Schweißgerät nutzt elektrische Energie, um elektrische Energie sofort in thermische Energie umzuwandeln. Ein Kurzschluss entsteht, der die Stromstärke ansteigen lässt und einen Lichtbogen zwischen der Elektrode und den zu schweißenden Werkstücken hervorruft. Dieser Lichtbogen erzeugt – genau am gewünschten Punkt - eine große Hitze von bis zu 3.600 °C.

In dem Maß, wie die Temperatur des Lichtbogens steigt, wird die Elektrode nach und nach schmelzen; beim Schmelzen lagert sie im Schmelzbereich ihr Metall ab, welches zur Schweißverbindung wird.

Dieses Gerät kann für das dauerhafte Zusammenschweißen gleichen metallischen Materials verwendet werden. Nach einer thermischen Behandlung wird die Schweißnaht so widerstandsfähig sein wie das Ausgangsmaterial und wird zugeschmolzen sein.

Das Schweißgerät ist insbesondere für das Schweißen von Weichstahl, Edelstahl und Guss entwickelt.

Die Leistung des Gerätes bestimmt den Durchmesser der verwendbaren Elektroden (1,6 bis 3,2 mm). Achten Sie genau darauf, die Elektrode entsprechend den zu schweißenden Werkstücken auszuwählen. 2 Elektroden sind im Lieferumfang enthalten, damit Sie das Gerät ausprobieren können. Bitte kaufen Sie im Heimwerkergeschäft die Elektroden, die Sie benötigen, um korrekt und bedarfsgerecht schweißen zu können. Bei der Auswahl der geeigneten Elektrode hilft Ihnen die folgende Tabelle:

	(A)	(B)	(C)
Zusammenzufügendes Material	Materialdicke (mm)	Erforderliche Stromstärke (A: Ampere)	Ø Elektrode/Stab (mm)
Stahl	2	15-40	1,6
	≤ 2	40-65	2
	< 4	65-109	2,5
	≤ 4	110-120	3,2
Edelstahl	≥ 1.5	80-100	2,5
Guss	≥ 3	80-100	2,5

- Befestigen Sie die zu verschweißenden Werkstücke mithilfe einer Gripzange aneinander und befestigen Sie sie auf einem Werkstisch oder ähnlichem, damit sie sich während des Schweißens nicht bewegen können.
- Vergewissern Sie sich, dass das Gerät nicht angeschlossen ist.
- Die für Ihre Zwecke geeignete Elektrode ⑤ in das Gerät einsetzen, dabei die Befestigungsschraube ③ verwenden, die sich am Ende des Geräts befindet. Prüfen, dass die Elektrode ⑤ korrekt eingesetzt ist und sich nicht bewegt.

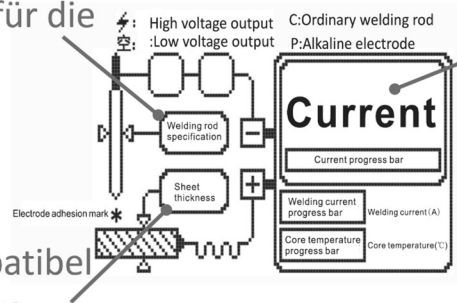


- Die Masse-Klemme an den Anschluss ④ anschließen, der sich unten am Griff des Schweißgeräts befindet. Dann die Masse-Klemme ⑥ an das zu schweißende Werkstück klemmen.
- Das Gerät an eine Steckdose anschließen. Vorher die Kompatibilität prüfen (mind. 16A).
- Das LCD-Display ① geht an.
- Stellen Sie mit dem Einstellknopf ② die erforderliche Ampere-Stärke ein (siehe Tabelle weiter oben und Details auf dem LCD-Display hier unten)

Während Sie die Amperestärke einstellen, werden im Display die anderen Parameter angezeigt. Prüfen Sie erneut, dass alles zusammenpasst.

(C) Empfohlener

Elektrodendurchmesser für die gewählte Amperestärke

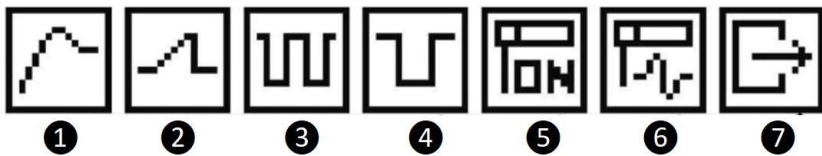


(B) Ampere-Stärke



(A) Materialdicke kompatibel mit dieser Amperestärke

Sobald die Einstellung der Ampere-Stärke erfolgt ist, ins Menü gehen:



① Den Strom des Lichtbogens einstellen

Auf den Einstellknopf drücken, um die Stärke des Lichtbogens anzuzeigen.

Erneut auf den Einstellknopf drücken und ihn im Uhrzeigersinn drehen, um den den geeigneten Lichtbogen-Strom von 0 bis 9% einzustellen; zum Verlassen erneut auf den Einstellknopf drücken und ihn im Uhrzeigersinn drehen, bis zur nächsten Funktion.

Wir empfehlen Ihnen, den Lichtbogen-Strom zu Beginn auf 4% einzustellen und ihn dann nach Bedarf anzupassen.

Der Lichtbogen-Strom kann das Gelingen der Zündung des Lichtbogens verbessern und das Schweißen erleichtern.

Wenn der Lichtbogen-Strom zu schwach ist, besteht die Gefahr, dass die Elektrode am zu schweißenden Werkstück kleben bleibt.

Im gegenteiligen Fall, wenn der Strom zu stark ist, besteht die Gefahr, dass er ein Loch verursacht.

② Den Schub einstellen

Auf den Einstellknopf drücken, um die Schub-Anzeige zu sehen.

Erneut auf den Einstellknopf drücken und ihn im Uhrzeigersinn drehen, um den Schub-Strom von 0 – 9% zu erhöhen. Wir empfehlen Ihnen, den Schub zu Beginn auf 4% einzustellen und ihn dann nach Bedarf anzupassen.

Der Schub ist der Strom, der zwischen dem Schweißstab und dem zu schweißenden Werkstück zirkuliert. Je höher der Schubstrom, desto schneller schmilzt der Schweißstab. Diese Funktion ist an eine Verwendung unter geringer Spannung angepasst. Das Werkstück bekommt ein tieferes Schmelzbad.

Wenn die Elektrode zu schnell „schmilzt“, den Schub verringern.

Die Einstellungen ③ und ④ sind in dieser Version nicht verfügbar.

⑤ Die Anti-Schock-Funktion einstellen

Auf den Einstellknopf drücken, um die Anti-Schock-Funktion anzuzeigen. Erneut auf den Einstellknopf drücken und ihn im Uhrzeigersinn drehen, um die Anti-Schock-Funktion zu aktivieren. Den Einstellknopf gegen den Uhrzeigersinn drehen, um die Anti-Schock-Funktion zu deaktivieren. Erneut auf den Einstellknopf drücken, um die Einstellung zu verlassen, dann den Einstellknopf im Uhrzeigersinn bis zur nächsten Funktion drehen.



Wenn diese Funktion aktiviert ist, wird die Leerlauf-Spannung des Schweißgeräts auf 15 V verringert, ohne Gefahr bei versehentlichem Kontakt mit einer Person.

6 Die Betriebsart einstellen

Auf den Einstellknopf drücken, um die Funktion „Betriebsart“ einzustellen. Erneut auf den Einstellknopf drücken und ihn im Uhrzeigersinn drehen, um die saure Elektrode und die basische Elektrode auszuwählen. CC bedeutet saure Elektrode (die häufigste), CP bedeutet basische Elektrode.

Erneut auf den Einstellknopf drücken, um die Einstellung zu verlassen; dann den Einstellknopf im Uhrzeigersinn bis zur nächsten Funktion drehen.

Schauen Sie auf das Ende der Markierung der Elektrode; die letzte Ziffer 0 ~ 5 ist eine saure Elektrode, 6 ~ 9 ist eine basische Elektrode.

7 Verlassen

Auf den Einstellknopf drücken und ihn drehen, um das Display mit den Einstellungen zu verlassen. Erneut auf den Knopf drücken; das Display kehrt automatisch zum Arbeitsdisplay zurück.

Sie können mit dem Schweißvorgang beginnen.

D. PFLEGEANWEISUNG

Das Gerät nur mit einem trockenen oder leicht angefeuchteten, nicht fuselnden Tuch reinigen.
Zum Reinigen des Geräts keine Scheuermittel verwenden.

E. TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Ausgangsstrom: 15-120A
- Eingangsstrom: 16A
- Einschaltdauer: 70%
- Leistung: 220V 50/60 Hz
- Kompatibel mit Elektroden/Stäben von 1,6 bis 3,2 mm
- Enthaltene Zubehör: Kabel und Masse-Klemme, Aufbewahrungsbeutel



Entsorgung des Geräts

Die europäische Richtlinie 2012/19/EC über Elektro- und Elektronik-Altgeräte bestimmt, dass diese nicht im Hausmüll entsorgt werden dürfen. Die gebrauchten Geräte müssen über eine separate Sammlung entsorgt werden, um den Wiedergebrauch der verschiedenen Komponenten zu erhöhen, und die Gesundheit und die Umwelt zu schützen.



Waarschuwing: Lees deze handleiding aandachtig vooraleer het instrument te gebruiken en bewaar voor latere raadplegingen.

A. VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN

1. Dit apparaat is uitsluitend bestemd voor een huishoudelijk gebruik. Gebruik het apparaat alleen op de manier aangegeven in deze gebruiksaanwijzingen.
2. Vooraleer het apparaat aan te sluiten, zorg ervoor dat de elektrische spanning van uw woning overeenkomt met die aangegeven op het kenplaatje van het apparaat.
3. Om elektrische schokken te voorkomen, mogen de voedingskabel, de stekker of een ander deel van de inrichting nooit ondergedompeld worden in water of een andere vloeistof.
4. Laat het apparaat niet onbewaakt achter wanneer het in gebruik is.
5. Raak de stekker of het apparaat niet aan wanneer u natte handen hebt.
6. Trek de stekker altijd uit het stopcontact na elk gebruik en laat het apparaat afkoelen vooraleer te reinigen, op te bergen of te verplaatsen.
7. Wanneer u de stekker uit het stopcontact trekt, moet u altijd de stekker vasthouden en niet aan de kabel zelf trekken.
8. Wanneer u het apparaat gebruikt, moet u de voedingskabel volledig afrollen om te voorkomen dat het apparaat oververhit raakt.
9. Gebruik het apparaat niet als de stekker of de voedingskabel beschadigd zijn, bij een storing of indien het apparaat in het water terecht gekomen of gevallen is.

10. Probeer het apparaat nooit zelf te repareren maar breng het naar een servicecentrum of een gekwalificeerd reparateur.
11. De voedingskabel moet regelmatig gecontroleerd worden om schade uit te sluiten. Is de kabel beschadigd, dan moet hij vervangen worden door een gekwalificeerd reparateur, om gevaarlijke situaties te voorkomen.
12. Gebruik het apparaat altijd op een droog oppervlak.
13. Gebruik het apparaat niet buiten.
14. Laat de voedingskabel niet van de rand van een tafel of werkblad hangen en vermijd contact met warme oppervlakken.
15. Hou het apparaat uit de buurt van warmtebronnen zoals radiators, om te voorkomen dat de delen in plastic gaan vervormen.
16. **WAARSCHUWING:** het apparaat en de toegankelijke onderdelen worden warm tijdens het gebruik. De nodige maatregelen moeten getroffen worden om de warme onderdelen niet aan te raken. Kinderen moeten op een afstand gehouden worden.
17. Gebruik geen schurende reinigingsproducten om het apparaat schoon te maken.
18. Dit apparaat is niet bestemd om ingeschakeld te worden met een externe timer of een afstandsbediening.
19. Het apparaat is niet bedoeld voor gebruik door personen (met inbegrip van kinderen) met verlaagde fysieke, sensorische of mentale vermogens, of met gebrek aan ervaring en kennis, tenzij zij leiding of instructies hebben ontvangen betreffende het gebruik van het apparaat door middel van een persoon die voor hun veiligheid verantwoordelijk is. Kinderen moeten worden gecontroleerd om te garanderen dat zij niet met het apparaat spelen.

B. BIJZONDERE VEILIGHEIDSMATREGELEN



BOOGGLASSEN KAN GEVAARLIJK ZIJN, EN ERNSTIGE OF ZELFS DODELIJKE VERWONDINGEN VEROORZAKEN. BESCHERM UZELF EN BESCHERM ANDEREN. RESPECTEER DE HIER ONDERSTAANDE VEILIGHEIDSIINSTRUCTIES:

1. Niet gebruiken in een omgeving met geleidende metalen deeltjes.
2. De geldende arboregels en richtlijnen betreffende het lassen respecteren.
3. Het onderhoud moet uitgevoerd worden door een gekwalificeerde technicus.
4. Loskoppelen van de stroomvoorziening door de stekker uit het stopcontact te halen, en wachten tot de ventilator gestopt is alvorens aan het apparaat te werken. In gesloten ruimten zijn de elektrische spanningen hoog en gevaarlijk.
5. De aangegeven polariteiten (+/-) en spanningen respecteren bij het lassen, zoals aangegeven op de elektrodenverpakkingen.
6. De elektroon van de elektronenhouder verwijderen wanneer de laspost niet gebruikt wordt, en na hem losgekoppeld te hebben.
7. De inlaten van het apparaat vrij laten om lucht vrij te laten.

Straling van elektrische boog	Bescherm uzelf met een masker, beschikt met conform filters EN 169 of EN 379.
Regen, stoom, vochtigheid	Gebruik uw laspost in een propere atmosfeer (verontreiniging graad ≤ 3), vlak en meer dan 1 meter ver van de te lassen stuk. Gebruik niet onder regen of sneeuw.
Elektrische schok	Dit toestel moet alleen met een eenfasige voeding met 3 raden en neutraal aangesloten aan de aarde gebruiken worden. Aan de onder spanning stukken nooit komen. Controleer dat de voeding net is aangepast aan de apparaat.
Vallen	Nooit verplaatsen de apparaat boven personen of dingen.
Brandwonden	Draag brandwerende werkkledij (katoen, blauw of jeans). Werk met bescherming handschoenen en brandwerende schort. Bescherm anderen door de installatie van onontvlambare bescherming of door hen zeggen de boog niet de kijken en voldoende afstanden te houden.
Risico's van brand	Weghalen alle ontvlambare producten van de werkplaats. Nooit bij ontvlambare gas werken.
Roken	Nooit lassen gas en roken inhaleer, Gebruik in een goed geventileerde atmosfeer, met kunstmatige extractieventilatie in geval van binnen lassen.
Extraprecautions	Om het even welke lassenverrichting: - in milieu's met verhoogd risico van elektrische schok, - in beperkte ruimten, - in aanwezigheid van brandbare of explosieve materialen, moet vooraf door een "expert supervisor" worden geevalueerd, en moet altijd in aanwezigheid van andere mensen worden opgeleid om in geval van nood tussenbeide te komen. De technische beschermingsmaatregelen MOETEN worden getroffen zoals die in de TECHNISCHE BESCHRIJVING " CEI 62081 " beschreven. Het lassen in opgeheven posities is verboden, behalve in het geval van enn gebruik om veiligheidsplatforms.

Dragers van een pacemaker moeten eerst een arts raadplegen alvorens deze apparaten te gebruiken. Niet gebruiken om leidingen te ontdoien.

C. GEBRUIK




Het elektrische lasapparaat gebruikt elektrische energie om elektrische energie direct in thermische energie om te zetten. Om te beginnen met lassen, moet een elektrische boog gestart worden. Dit wordt ook wel boogtrekken genoemd. Met de punt van de elektrode over het werkstuk strijken, zodat er even kortsluiting ontstaat. Nu langzaam de elektrode van het werkstuk terugtrekken, zodat er elektrische boog vormt. Deze elektrische boog geeft veel hitte af, 3600 C tot het gewenste punt. Hanteer een constante booglengte om de elektrode geleidelijk te laten afsmelten. Om een goede las te krijgen, moet de elektrode in de juiste stand gehouden worden. Dit zorgt ervoor dat de inbrandingsdiepte overal hetzelfde is.

Dit apparaat kan gebruikt worden om metaalstukken direct definitief aan elkaar te lassen. De hittebehandeling zal bepaalde spanningen die ontstaan tijdens het lassen tegen te gaan. De lasnaad zal dezelfde spanning hebben als het basismetaal, en verbinden.

Het lasapparaat is in het bijzonder geschikt voor het lassen van vloeistaal, roestvrij staal en gietijzer.

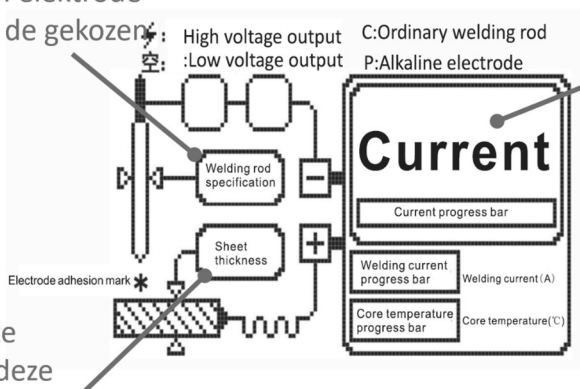
Het vermogen van het apparaat bepaald de diameter van de bruikbare elektroden (van 1,6 tot 3,2 mm). Kies de meest geschikte elektrode naar gelang het werkstuk. 2 elektroden zijn bijgeleverd om het apparaat te testen, maar voor laswerk in overeenstemming met uw behoefte kunt u het beste naar de bouwmarkt gaan. De juiste elektrode kunt u kiezen met behulp van het onderstaande schema:

	(A)	(B)	(C)
Het te verbinden materiaal	Materiaaldikte (mm)	Vereiste spanning (A : Ampères)	∅ van de elektrode/staaf (mm)
Staal	2	15-40	1,6
	≤ 2	40-65	2
	< 4	65-109	2,5
	≤ 4	110-120	3,2
Roestvrij staal	≥ 1.5	80-100	2,5
Gietijzer	≥ 3	80-100	2,5

- Met behulp van een griptang de werkstukken aan elkaar bevestigen, en vastzetten op een werkbank of zoiets dergelijks zodat ze niet kunnen bewegen tijdens het lassen.
- Verzeker u ervan dat het apparaat losgekoppeld is.
- De aan uw behoefte overeenstemmende elektrode ⑤ op het apparaat inzetten met behulp van de klemmschroef ③ aan het uiteinde van het apparaat. 
- Controleer of de elektrode ⑤ goed geïnstalleerd is en niet beweegt.
- De massaklem in de connector ④ voegen onder aan de laspost, en de klem ⑥ op het werkstuk plaatsen.
- Het apparaat aansluiten op een stopcontact, en de compatibiliteit controleren (min. 16A).
- Het LCD-scherm ① gaat aan.
- Gebruik de draaiknop ② om de vereiste stroomsterkte in te stellen (zie het hier bovenstaande schema, en de details op het hier onderstaande LCD-scherm))

Wanneer u de stroomsterkte instelt, worden de andere instellingen op het scherm weergegeven. Opnieuw controleren of alles overeenkomt.

(C) Aanbevolen elektrode-diameter voor de gekozen spanning

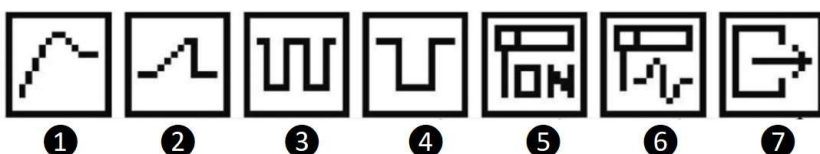


(B) Spanning in ampères



(A) Materiaaldikte compatibel met deze spanning

Wanneer de spanning ingesteld is, ga dan naar dit menu:



① Stroom instellen voor de ontsteking van een vlamboog

Op de draaiknop drukken voor de weergave van het boogvermogen.

Opnieuw op de knop drukken, en met de wijzers van de klok meedraaien om de geschikte ontsteking voor de vlamboog in te stellen van 0 tot 9%; opnieuw op de knop drukken om te verlaten, en met de wijzers van de klok meedraaien tot de volgende functie.

We raden aan om in het begin de ontsteking voor de vlamboog op 4% in te stellen, en naar behoefte bij te stellen.

De ontsteking kan het slagingspercentage verhogen bij de start van een elektrische boog, en het lassen gemakkelijker.

Wanneer de ontsteking van de vlamboog te zwak is, kan de elektrode aan het werkstuk gaan plakken.

Daarentegen, wanneer deze te sterk is kan er een gat ontstaan.

② Vervolgens de pulsfrequentie instellen

Op de draaiknop drukken voor de weergave van de puls-interface.

Opnieuw op de knop drukken, en met de wijzers van de klok meedraaien om de puls-stroomtoevoer te verhogen van 0 tot 9%. We raden aan om in het begin de toevoer op 4% in te stellen, en naar behoefte bij te stellen.

De puls is de stroom dat circuleert tussen de lasstaaf en het werkstuk. Hoe hoger de pulsfrequentie, des te sneller zal de lasstaaf smelten. Deze functie is geschikt voor gebruik bij lage spanning. Het werkstuk zal een diepere inbranding krijgen.

Wanneer de elektrode te snel «smelt», de puls-stroomtoevoer verlagen.

De instellingen ③ en ④ zijn niet beschikbaar op deze versie;

⑤ Vervolgens de antischok functie instellen

Op de draaiknop drukken voor de weergave van de antischok functie. Opnieuw op de knop drukken, en met de wijzers van de klok meedraaien om de anti-schok functie te activeren, en tegen de wijzers van de klok indraaien om de anti-schok functie te deactiveren. Opnieuw op de knop drukken om te verlaten, en met de wijzers van de klok meedraaien tot de volgende functie.



Wanneer deze functie geactiveerd is, zal de open spanning op het lasapparaat verlaagd zijn tot 15v; dit levert geen gevaar op wanneer een persoon het apparaat per ongelijk aanraakt.

⑥ Vervolgens de modus instellen

Op de draaiknop drukken voor de weergave van de modus functie. Opnieuw op de knop drukken, en met de wijzers van de klok meedraaien voor de keuze van zure elektrode of basische elektrode. CC staat voor zure elektrode (komt het meeste voor), CP staat voor basische elektrode.

Opnieuw op de knop drukken om te verlaten, en met de wijzers van de klok meedraaien tot de volgende functie.

Kijk naar het cijfer achter het elektrode merk: is het laatste cijfer 0 ~ 5 dan is het een zure elektrode, 6 ~ 9 is een basische elektrode.

⑦ Afsluiten

Op de draaiknop klikken, en draaien om de instellingsinterface te verlaten. Klik opnieuw op de knop, het scherm gaat automatisch in de werkinterface.

U kunt beginnen met lassen.

D. ONDERHOUDSTIPS

Het product alleen reinigen met een niet pluizend, droog of licht vochtig doekje.

Geen schuurmiddelen gebruiken om het apparaat te reinigen.

E. TECHNISCHE KENMERKEN

- Uitgangsstroom: 15-120A
- Ingangsstroom: 16A
- Belastingfactor: 70%
- Vermogen: 220V 50/60 Hz
- Compatibel voor elektroden/staven van 1.6 tot 3.2 mm
- Bijgeleverde accessoires: massa- klem en kabel, opbergtas.

Verwijdering van het apparaat



Europese richtlijn 2012/19/EC inzake Afgedankte elektrische en elektronische apparatuur (WEEE), vereist dat oude huishoudelijke elektrische apparaten niet worden geworpen in de normale stroom van huishoudelijk afval. Oude apparaten moeten apart worden ingezameld met het oog op de terugwinning en recycling van gebruikte materialen te optimaliseren en de impact op de menselijke gezondheid en het milieu.

HAND HOLD WELDING MACHINE

EN



Warning: Please read this instruction manual carefully before using the instrument and keep it for future use.

A. SAFETY INSTRUCTIONS

1. The device is intended exclusively for private and not for commercial use. Only use this device as describe in this instruction manual.
2. Before to use, make sure that the supply voltage corresponds with the voltage marked on the rating label.
3. Do not place any part of this appliance in water or any other liquid.
4. Do not leave the device unattended when plugged in.
5. Do not handle the unit or plug with wet hands.
6. Unplug from the power outlet after use and allow the appliance to cool down completely before to clean it or to move it.
7. When disconnecting the cable, always pull at the plug; do not pull on the cable itself.
8. When using the device, always pull the power cord completely from its housing to prevent overheating.
9. If the cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer or its service agent or a similarly qualified person in order to avoid an electric shock.
10. Never try to repair it by yourself. It must be repaired by the manufacturer or its service agent or a similarly qualified person in order to avoid an electric shock.
11. The power cable must be checked regularly to avoid damage. If the power cable is damaged it must be replaced by a qualified service center to avoid any danger.
12. Always place your device on a dry surface.
13. Do not use outdoors.
14. Do not let the power cord on the edge of a table or work surface, and prevent it comes into contact with hot surfaces.
15. Keep it away from heat sources such as radiators, to avoid deformation of plastic parts.
16. Do not touch the hot surface. Keep the appliance out of reach of children.
17. Do not use coarse or abrasive sponges/cloths or steel wool to clean the appliance.
18. This unit is not designed to be operated by means of an external timer or a separate remote-control system.
19. This appliance is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capacities, or by persons lacking in experience or knowledge, unless they are supervised or instructed on the use of this apparatus by a person responsible for their safety. Children should be supervised to ensure they do not play with this appliance.

B. SPECIFIC SAFETY INSTRUCTIONS



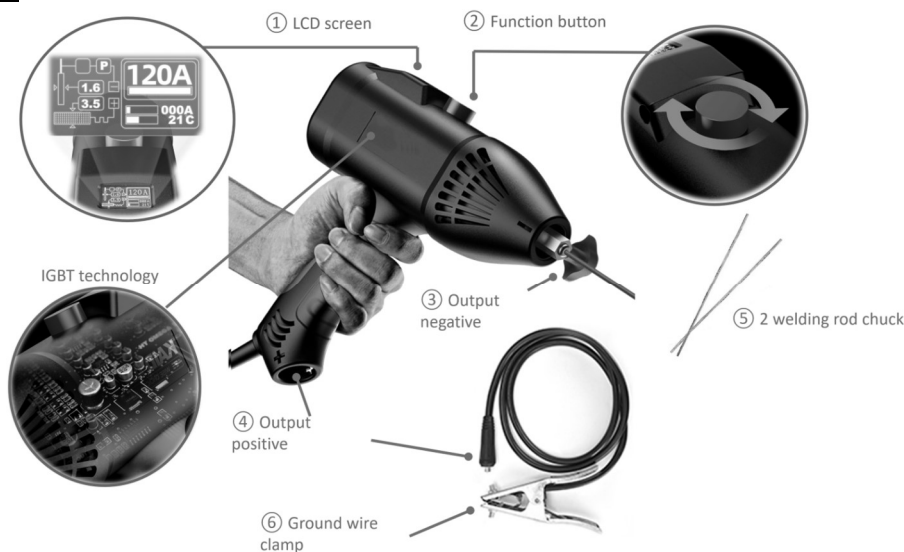
ARC WELDING CAN BE HAZARDOUS AND CAUSE SERIOUS INJURY OR DEATH. PROTECT YOURSELF AND PROTECT OTHERS. FOLLOW THE FOLLOWING SAFETY INSTRUCTIONS:

20. Do not use in an environment with conductive metal dust.
21. Observe the classic rules of welding.
22. Maintenance should only be performed by a qualified person.
23. Disconnect the power supply by unplugging the plug, and wait for the fan to stop before working on the device. Inside, the voltages and currents are high and dangerous.
24. Respect the polarities (+/-) and welding intensities indicated on the electrode boxes.
25. Remove the electrode from the electrode holder when the station is not in use and after unplugging it.
26. Leave the vents of the device free for air inlet and outlet.

Arc rays	Protect yourself thanks to a welding helmet in compliance with EN175 equipped with filters in compliance with EN 169 or EN 379. Inform and protect by the same means any people in the welding environment.
Rain, steam, humidity	The working environment must be clean (degree of pollution ≤ 3) and protected against rain. Put the appliance on an even place and at least at one meter from the parts to be welded. Do not use them under rain or snow.
Electric shocks	This appliance may only be use with a 230V monophase supply and must be earthed.
Moving	Do not underestimate the weight of the apparatus. Do not carry it over people or things. Do not drop it. Do not set it brutally
Burns	Wear protective or fire-proof clothing (overalls, jeans). Use some welder gloves and a fire-proof apron. Protect the others by installing non flammable protection wall , or prevent the others to not look at the arc and to keep a sufficient distance
Fire risks	Suppress all flammable products from the working area. Do not works near flammable gas.
Smokes	Do not inhale gas or welding smokes. If indoors ventilate the area well and/or use local extraction ventilation equipment to remove fumes and gases.
Extraprecautions	Any welding operation : - in environments with increased risk of electric shock, - in confined spaces, - in the presence of flammable or explosive materials must be evaluated in advance by an "Expert supervisor" and must always be carried out in the presence of other people trained to intervene in case of emergency. Technical protection measures MUST BE taken as described in the TECHNICAL SPECIFICATION "IEC 62081". Welding in raised positions is forbidden unless safety platforms are used.

The persons carrying pacemaker have to consult a doctor before using these machines.
Do not use the unit to thaw tubing.

C. HOW TO USE IT



➤ Introduction

The handheld welding machine of this product series adopts the international leading MCU intelligent digital integrated circuit control. The appearance of the welding machine breaks through the traditional design concept, and it is the first subversive product in the welding machine industry. The core function is realized by software. It is an intelligent all-digital welding machine with multi-function LCD display. It has simple operation and supports multiple welding functions, and its basic performance is superior to that of traditional welding machines.

➤ Perfect automatic protection function

This machine has perfect automatic protection function. When the on-site grid voltage fluctuates significantly, the welding machine will automatically suspend work and display fault information, and automatically resume work after the grid voltage stabilizes. When the welding machine has overcurrent, overheating and other faults, the welding machine will also be suspended and the fault information will be displayed. Multiple comprehensive protection functions will greatly increase the service life of the welding machine.

➤ Start-up troubleshooting

The power-on system will automatically detect the grid voltage, and the machine is normal. If there are abnormal factors in the machine, the computer system will detect and jump out of the fault code. The display is as follows

- 1 If the voltage is abnormal when the power is turned on, press and hold the power button to restart (you can also unplug the power plug, etc. after the interface is black, plug it in and press the power button to start)
- 2 If it is in use, the interface displays: self-check over current. On behalf of the machine welding positive and negative short-circuit protection, the positive and negative poles are separated, restart and use normally
- 3 If an abnormal temperature appears on the interface during use, it means that the internal components of the machine have reached the highest temperature protection value. There is no need to shut down and wait for about forty seconds. Forced air intake by the fan will reduce the temperature of the internal components. Can be welded normally.

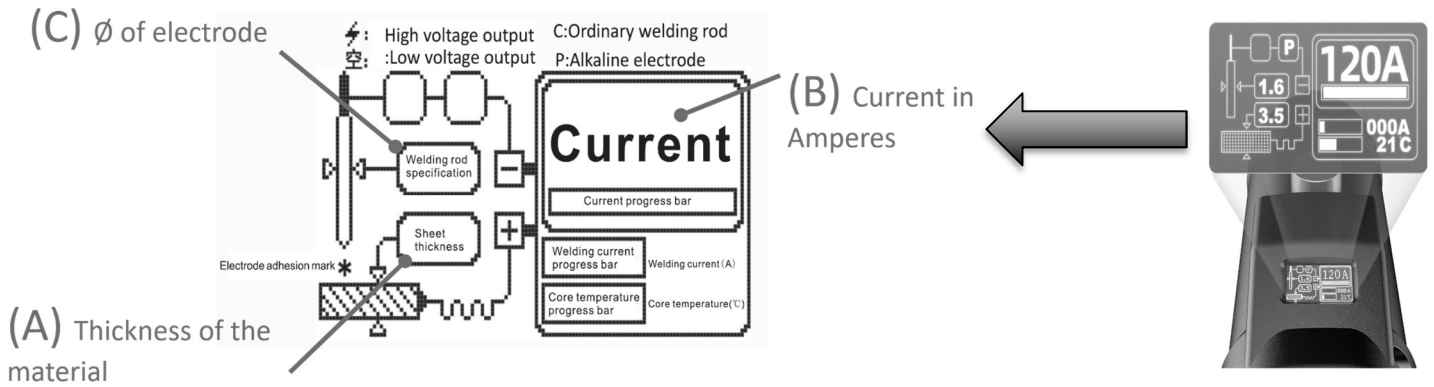
➤ Starting

The power of the device determines the diameter of the usable electrodes (from 1.6 to 3.2 mm). Remember to choose the electrode according to the parts to be welded. 2 electrodes are provided to be able to test the device but it is advisable to get supplies from a DIY store to carry out your welds correctly and according to your needs. To choose the appropriate electrode you can check the table below:

	(A)	(B)	(C)
Material to be welded together	Thickness (in mm)	Required current (in amps)	∅ of electrode / rod (mm)
Steel	2	15-40	1,6
	≤ 2	40-65	2
	< 4	65-109	2,5
	≤ 4	110-120	3,2
Stainless steel	≥ 1.5	80-100	2,5
Melting	≥ 3	80-100	2,5

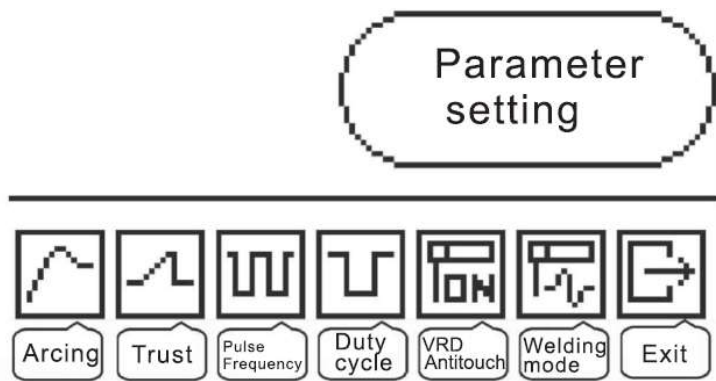
- Using a clamp, fix the parts to be welded together and fix them on a workbench or other so that they cannot move during welding.
- Make sure the device is unplugged.
- Install the electrode ⑤ corresponding to your need on the device using the clamping screw ③ located at the end of the device.
- Check that the electrode ⑤ is correctly installed and does not move.
- Plug the earth clamp into the connector ④ located at the bottom of the welding machine handle then place the clamp on the workpiece.
- Connect the device to a power outlet, checking the compatibility (mini 16A).
- The LCD screen ① lights up.
- Use the function button ② to set the required current in amperes (see table above and LCD screen details below)

As you adjust the amperage, the other parameters appear on the screen. Double check that everything matches.



Once the intensity adjustment is complete, enter the menu:

Function setting display interface description:



Parameter Name	Description	Adjustment Range
Hot ARC	Adjust the hot arc current of the welding machine	0-9%
Thrust	Adjust the thrust current of the welding machine	0-9%
Pulse Frequency	Not activated	
Duty Cycle	Not activated	
VRD Anti-shock	After turning on this function, the no-load voltage of the welder is 15V	ON/OFF
Welding Mode	Switch between acid electrode and alkaline electrode	C/P
Exit	Back to main interface	

5.1 Arcing

Click the function knob interface to display arcing. Click the knob again and turn it clockwise. Increase the arc current. Set the appropriate arcing current and click the knob again to exit the arcing function, and turn clockwise to the next function.

Arc starting: The current can increase the short-circuit current value, make the welding rod difficult to bond with the workpiece, facilitate the smooth transfer of the droplet, and facilitate the welding. Hot arc ignition current can increase the success rate of arc ignition and increase the short-circuit current at the moment of short circuit to facilitate arc ignition.



Electric welding machine uses electric energy to convert electric energy into heat energy instantly. Electricity is very common. Electric welding machine is suitable for working in a dry environment. It does not require much. Because of its small size, simple operation, convenient use, and faster speed, it is widely used in various fields;

It is especially practical for parts that require high strength. It can instantly connect the same metal material (also can connect dissimilar metals, but the welding method is different) permanently. After heat treatment, the weld seam will have the same strength as the base metal and be sealed. Very good, this solves the problems of sealing and strength for the manufacture of storage gas and liquid containers.

5.2 Thrust

Click the function knob to rotate to the thrust interface display Click the knob again and twist it clockwise to increase the thrust current



Set the appropriate thrust and click the knob again to exit function, and turn clockwise to the next function

Thrust is the current flowing between the welding rod and the welding workpiece. The larger the thrust current, the faster the welding rod will melt. This function is suitable for use at low voltage. The workpiece has a deeper welding pool.

The thrust current is the current that generates a thrust between the welding workpiece and the welding rod during continuous welding. The magnitude of this current is determined by the individual.

5.3 Frequency Not open

5.4 Valley Not Open

5.5 Anti-touch

Click the function knob to rotate to the touch- proof interface display Click the knob again and turn the knob clockwise to turn on the anti-touch function ON, and turn it counterclockwise to



turn off the anti-touch function OFF. This function is normally set to the factory setting. Set the anti-touch function to turn on, click the knob again to exit the arc starting function, and turn clockwise to the next function

Anti-touch: When this function is turned on, the open voltage of the welder will be reduced to 15v to make it reach a low voltage state that is safe for the human body.

5.6 Mode

Click the function knob to rotate to the mode interface display. Click the knob again and turn it clockwise to change the switch between acid electrode and alkaline electrode, CC stands for acid electrode use mode, CP stands for alkaline electrode use mode



Set the acid-base electrode mode, click the knob again to exit, and turn clockwise to the next function

What is an acid electrode? What is an alkaline electrode, and how to identify the electrode designation?

Look at the end of the electrode brand, the last number 0~5 is acid electrode, 6~9 is alkaline electrode.

The welding machine needs to exchange the welding positive and negative electrodes when using alkaline welding rods.

The welding rod end needs to be connected to the positive end, and the ground clamp end is connected to the negative end, and the exchange is carried out to achieve the best welding effect.

5.7 Exit

Click the function knob and turn it to leave the interface display Click the knob again, the screen will automatically return to the working interface



You can start welding.

D. CARE AND MAINTENANCE

Clean the product only with a dry or slightly damp, lint-free cloth.

Do not use abrasive cleaners to clean the unit.

E. FEATURES

P 1200 / TWD120A

Model	ARC-120A	ARC-140A
Voltage (VAC)	Single phase AC220V ±15% 50/60HZ	Single phase AC220V ±15% 50/60HZ
Input frequency (Hz)	50/60HZ	50/60HZ
Rated input peak current (A)	14A	14A
Power capacity (KVA)	2.7KVA	3KVA

Rated output current (A)	C mode hand welding	120A	140A
	P mode hand welding	130A	150A
Output current adjustment range	C mode hand welding	15 ~ 120A	15 ~ 140A
	P mode hand welding	15 ~ 120A	15 ~ 140A
Thrust current adjustment range		0-9%	0-9%
No-load voltage	OFFVRD	65V	65V
	ON VRD	15V	15V
Load duration (%)		120A (ARC)-30%	140A (ARC)-20%
Power factor		0.7	0.7
Insulation class		B	B
Enclosure rating		IP21S	IP21S
Weight (kg)		1.5kg	1.5kg



The European directive 2012/19/EC about electronic and electric waste, requires that you can't throw away defective domestic appliance with common waste. Used device has to be collect separately to optimize the recuperation rate and the recycling of the materials to reduce the impact on the health and the environment.



Importé par / Importiert von / Geïmporteerd door / Imported by :
CAPTELEC, 59170 Croix - FRANCE



Carton et emballage papier à trier / Kartons und papierverpackung recyceln / Verpakkingsmateriaal in karton en papier te sorteren / Recycle carton and paper packaging